



**matachana**  
Infection Control



Esterilizador a baja temperatura  
por peróxido de hidrógeno y plasma  
**Matachana 130HPO**

**matachana**

# MATACHANA, especialistas en baja temperatura



## Características principales nuevo 130HPO

- Pantalla táctil en zona de carga con interface de usuario EasyRUN.
- Gestión independiente de procesos mediante doble PLC, para el control de los parámetros relevantes.
- Liberación de carga mediante PCD\* con control químico.
- Compartimiento refrigerado para solución esterilizante.
- Puerto USB para la descarga del historial ciclos realizados.
- Puerto Ethernet para comunicación con el software supervisión MATACHANA EasyLOOK® así como otros sistemas de supervisión/trazabilidad.
- Conexión remota para la monitorización a distancia y diagnósticos de mantenimiento.
- Sistema exclusivo que garantiza la óptima vaporización del agente esterilizante (vaporizador patentado).
- BluKat: Botella de solución esterilizante.
- Frontal retroiluminado que permite una visualización, a distancia, del estado del esterilizador.
- Impresora térmica integrada.
- Ruedas integradas para facilitar las operaciones de mantenimiento.
- Sistema integrado de eliminación de residuos.
- Fácil acceso para mantenimiento.
- Diseño ergonómico.



(\* ) Process Challenge Device

## Ventajas del nuevo esterilizador 130HPO:

### SEGURIDAD



- o BluKat es un sistema seguro diseñado para evitar cualquier posible riesgo de salpicaduras/derrames de la solución esterilizante
- o Doble control independiente de las variables más relevantes del proceso
- o Doble sistema combinado de degradación de los residuos de  $H_2O_2$  mediante la activación de una fase plasma y un catalizador

### FACILIDAD DE USO



- o Interface EasyRUN
- o Información completa tanto en pantalla como en el registro impreso
- o Facilidad de manipulación y colocación del BluKat
- o Sistema automático de cierre de puerta
- o Estantes interiores de cámara extraíbles

### GARANTÍA DE PROCESO



- o Línea completa de indicadores químicos y biológicos para monitorización rutinaria
- o Liberación de carga mediante PCD con control químico como dispositivo de control de rutina
- o Documentación completa de todos los parámetros físicos mediante impresora y en pantalla, para registrar la consecución de las condiciones de esterilidad
- o Proceso totalmente validable

### PRODUCTIVIDAD



- o 3 programas adaptados a diferentes tipologías de cargas
- o 18 ciclos por envase de BluKat, con la consecuente reducción del cambio de solución esterilizante
- o Perfil de programas diseñado para minimizar al máximo el nº de ciclos cancelados
- o 30 días de caducidad de BluKat en uso gracias al compartimento refrigerado
- o Alta capacidad de secado que reduce la cancelación de ciclos por humedad

### Especificaciones técnicas

#### 130HPO-1      130HPO-2

##### Dimensiones totales (mm):

Altura	1864	1864
Anchura	900	900
Profundidad	1099	1120



##### Dimensiones de cámara (mm):

Altura	335	335
Anchura	363	363
Profundidad	929	972



##### Volumen de cámara (litros)

143      148

##### Peso (kg)

450      500

##### Potencia (kW)

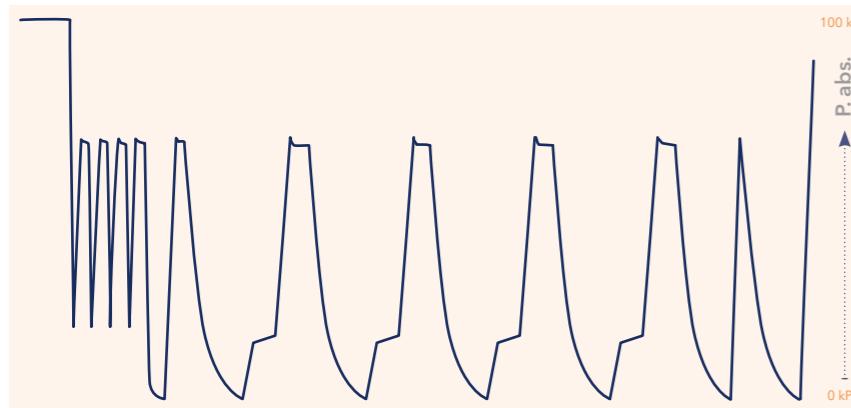
6,5      6,5

##### Suministro eléctrico

400 V 3~ N PE /50-60 Hz

Nota: otras tensiones trifásicas a consultar

## Perfil de programa de esterilización



El esterilizador 130HPO dispone de 3 programas de esterilización definidos en función del tipo de carga a esterilizar.

## Programas y aplicaciones

<b>25 min.</b>	<b>Programa RAPID</b> Para esterilizar instrumental y productos sanitarios sin lumen y/o cavidades.
<b>35 min.</b>	<b>Programa ADVANCED</b> Para la esterilización de endoscopios flexibles mono y doble canal.
<b>48 min.</b>	<b>Programa STANDARD</b> Para esterilizar instrumental con o sin lúmenes, así como endoscopios rígidos y semi-rígidos de uno o dos canales.



## BluKat: Solución esterilizante

La solución esterilizante BluKat, se presenta en botellas de polietileno (HDPE\*) de alta resistencia al impacto, con una concentración de  $H_2O_2$  al 59%.

La botella de BluKat tiene un diseño anti-derrames y anti-goteos totalmente innovador que garantiza una manipulación segura.

Cada botella tiene una capacidad de 180 ml permitiendo realizar hasta 18 ciclos de esterilización. Esta importante capacidad combinada con una caducidad de 30 días, desde el momento que el BluKat es introducido en el esterilizador, representa una productividad de las más altas del mercado desde punto de vista de reducción de la frecuencia de cambio de la solución esterilizante.



Contenedor BluKat

El esterilizador está provisto de un cajón extraíble, ubicado en el panel frontal, de fácil acceso para la colocación de la botella BluKat. El diseño poka-yoke de la botella garantiza su correcto posicionamiento dentro del cajón.

El contenido de la botella se puede visualizar en la pantalla táctil y en el indicador luminoso situado en el panel frontal, ofreciendo una información instantánea al usuario.

Cada botella de BluKat incorpora una etiqueta RFID para garantizar la trazabilidad de la solución esterilizante y evitar el uso de botellas con solución esterilizante caducada. La lectura de la etiqueta se realiza de forma automática cada vez que se coloca una botella nueva mediante un sensor interno que incorpora el esterilizador.

(\*): Polietileno de alta densidad; material de alta rigidez, dureza y resistencia a la deformación.



# CONSUMIBLES

MATACHANA GROUP presenta una completa gama de productos de monitorización que garantizan el control rutinario de los resultados de cada ciclo del esterilizador 130HPO.

## Monitorización mediante Indicadores Químicos

Los Indicadores Químicos para procesos de esterilización por peróxido de hidrógeno H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>/plasma de MATACHANA cumplen la Norma EN ISO 11140-1. Estos Indicadores están concebidos para evaluar los parámetros físico-químicos de los procesos de esterilización por H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>/plasma.

### Control Externo para H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>/plasma, Cinta adhesiva como Indicador de proceso - Tipo 1 (85456.6)

Rollos de cinta para procesos de esterilización por H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>/plasma, indicador tipo 1: control de la humedad y del contacto externo del material de embalaje con el agente esterilizante.



### Control Externo para H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>/plasma, PCD hélix + 250 tiras químicas - ensayo de penetrabilidad - Tipo 2 (85204)

Indicadores Químicos para la comprobación de la correcta penetración del agente esterilizante en el interior de los dispositivos médicos canulados, rígidos o flexibles, en los procesos de esterilización por H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>/plasma.



### Control Interno para H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>/plasma 400 tiras químicas - Tipo 4 (85203)

Indicadores Químicos de tipo 4, para procesos de esterilización por H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>/plasma. Para la verificación de la esterilización de los materiales sin lúmenes, sólidos o flexibles.



## Monitorización mediante Indicadores Biológicos

Los Indicadores Biológicos para procesos de esterilización por peróxido de hidrógeno H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>/plasma de MATACHANA cumplen con la Norma EN ISO 11138-1. Estos Indicadores están concebidos para evaluar la letalidad microbiana de los procesos de esterilización por H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>/plasma.

### Indicadores Biológicos Autocontenidos para H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>/plasma, 50 viales, lectura de incubación a las 24 HORAS (85207)

Indicadores Biológicos Autocontenidos para procesos de esterilización por H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>/plasma. Indicadores para la obtención de resultados de incubación en 24 horas.



### Incubadora para Indicadores Biológicos Autocontenidos (85208)

La Incubadora para Indicadores Biológicos Autocontenidos para procesos de esterilización por H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>/plasma, se ajusta a una temperatura de 57 °C para incubar indicadores biológicos con el microorganismo *G. stearothermophilus*. El tiempo de incubación se inicia una vez la temperatura establecida es alcanzada. Esto permite que en caso de pérdidas de energía eléctrica se garantiza el tiempo de incubación específico. La temperatura y el tiempo de incubación es visible en el dispositivo LCD.

## Embalajes para 130HPO marca MATACHANA

### Bobinas de TYVEK®

Bobinas de Tyvek® fabricadas con Tyvek® 1073B, que proporciona el más elevado nivel de protección contra el deterioro por superficies cortantes o materiales muy pesados, para preservar la esterilidad conseguida sobre los dispositivos sanitarios esterilizados en el equipo 130HPO. Incluyen un Indicador Químico de alto contraste (rojo/amarillo) que facilita la visualización de los materiales que han sido expuestos al proceso de esterilización por peróxido de hidrógeno (H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>).



Código	Ancho	Bobinas por caja
85661.0	75 mm	4
85661.1	100 mm	4
85661.3	150 mm	4
85661.5	200 mm	2
81661.7	250 mm	2
81661.9	300 mm	2
85662	400 mm	1
85662.1	500 mm	1

### Láminas de polipropileno SMS

Láminas de color azul, libres de látex, fabricadas en material sintético de polipropileno con dos capas externas de malla y otra fundida interna (SMS), con una densidad superficial de 40 g/m<sup>2</sup>. Adecuado para ser utilizado como barrera microbiológica para todos los sistemas de esterilización existentes, incluyendo el sistema de H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> vaporizado con plasma MATACHANA HPO.



Código	Ancho	Láminas por caja
85521.4	50 x 50 cm	300
85521.5	60 x 60 cm	350
85521.6	75 x 75 cm	300
85521.7	90 x 90 cm	300
85521.8	100 x 100 cm	200

Todo el embalaje de SMS y Tyvek® marca MATACHANA, está conforme a las Normas ISO 11607-1, EN 868-2 y EN 868-5 respectivamente, siendo productos sanitarios de Clase I según la Directiva Europea 93/42/CE.

### Envases rígidos para la esterilización de materiales delicados

MATACHANA dispone de una completa gama de contenedores con filtro y cajas rígidas que permiten la colocación de materiales termolábiles delicados, y de esta forma, facilitar su manipulación, esterilización, almacenaje y transporte de manera segura.



### Contenedores con filtro

Contenedores fabricados en polímeros sintéticos con filtro, para esterilización de endoscopia flexible. Poseen base, tapa, filtros laterales multiusos y bases de silicona para la colocación segura del endoscopio.

### Cajas de aluminio

Cajas de aluminio para albergar ópticas y material complementario que forme parte del set. Compuestas por una base inferior, con anclajes especiales para la colocación de las ópticas permitiendo un ángulo de curvatura adecuado de los materiales más flexibles. La caja posee una tapa que asegura una protección máxima de los elementos.

Dimensiones: 70,49 cm x 26,99 cm x 11,43 cm (long. x an. x al.).

### Esteras de silicona

Para la colocación ordenada del material más delicado en el interior de cualquier envase rígido. Drenaje perfecto para permitir su lavado y termodesinfección automatizada, evitando el depósito de residuos. Dimensiones: 52 x 22 cm.

Totalmente recortable y adaptable a las medidas de la caja o contenedor.



## MATACHANA GROUP

# La innovación es el camino hacia el futuro

Desde la fundación de la empresa, hace ahora más de 50 años, nuestra misión ha consistido en prestar a los clientes el mejor servicio, poniendo a su disposición nuestros conocimientos y experiencia sobre el terreno al objeto de facilitarles su trabajo diario y posibilitar una eficiente producción y el mantenimiento riguroso de la calidad.

Nuestra historia, iniciada en 1962, contempla la conversión de la empresa en MATACHANA GROUP en el año 2000; el grupo cuenta con filiales en Alemania, Francia, Estados Unidos, Argentina, Malasia y China, colaborando con distribuidores directos en más de 110 países.

En MATACHANA GROUP somos conscientes de que la formación y el servicio contribuyen decisivamente a lograr la satisfacción de nuestros clientes. Por ello invertimos permanentemente en la mejora de estas dos áreas de actividad, lo que nos permite mantener un contacto directo con los clientes y desarrollar un proceso de mejora continua en colaboración con los mismos.

## Servicio de asistencia técnica

Un servicio prestado por ingenieros, técnicos altamente cualificados y personal de apoyo comprometidos con el objetivo de garantizar el correcto funcionamiento y estado de los equipos.

## Formación



Tenemos el compromiso y la exigencia de conseguir que los equipos de MATACHANA GROUP funcionen óptimamente y, por este motivo, invertimos en la formación de futuros usuarios.

Además, impartimos regularmente cursos formativos en los 5 continentes, brindando capacitación a todos nuestros clientes.

## Respetuosos con el medio ambiente

Los esterilizadores se diseñan y fabrican empleando las tecnologías más avanzadas existentes en el mercado con el fin de minimizar el consumo de agua y energía.

Nuestro Centro de Producción dispone de certificación de Gestión Ambiental ISO 14001 y de Gestión de la Energía ISO 50001.

## Calidad

Los equipos MATACHANA están diseñados, fabricados y verificados siguiendo un sistema de gestión de calidad de acuerdo con las Normas internacionales ISO 9001 y EN ISO 13485 para la gestión de la calidad de los productos sanitarios.

 **matachana** | +50 YEARS | Experience that improves lives

**MATACHANA GROUP**  
Sede corporativa · Almogàvers, 174  
E-08018 Barcelona

España · Alemania · Francia · EEUU · Argentina · Malasia · China

España  
Tel. (+34) 93 486 87 00  
[hospitales@matachana.com](mailto:hospitales@matachana.com)

Internacional  
Tel. (+34) 93 300 85 04  
[int@matachana.com](mailto:int@matachana.com)